

テクニカル ヒストリー

これまで数々の常識をくつがえしてきました

	これまでの常識	テクニカル
● 微小プリズム ①	これまでは1mm程度	1.0mm~0.2mmまで可能。 コート、接合も可。
● ピラミダル ②	考慮していなかった。面同士の角度は出ているが、稜線の角度が出ていない。	±1分以内をと社内規定とし、ピラミダル±5秒も可能。プリズム組み込みの工数を削減することに貢献。
● 寸法精度 ②	±0.1mm	±0.05~0.001mm
● 外観規格 ②	MIL40-20 スクラッチ線幅21μm	スクラッチ線幅5μm~2μm。 ご希望にお答えします。
● 角度精度 ③	±3分~±10分	±1秒~±1分 1秒とは1度の3600分の1 1000km先のズレ5m
● 表面粗さ ④	RMS:1nm	RMS:2Å~3Å (測定パラメーターにより違いが発生)
● 面精度	④ 反射波面: $\lambda/2 \sim \lambda/4$	$\lambda/10 \sim \lambda/50$ Φ150mmの平面基板を開東平野にたとえると高低差が10mm以内。
	⑤ 透過波面: $\lambda/2 \sim \lambda/4$	$\lambda/10$ 以下(Φ100×1tで $\lambda/10$)
● 加工形状 ⑥	単純で大きなものしか作れなかった	5軸NCでの異型加工。 段差、座グリ、ねじ切り、穴あけ、 微細加工
● 平面基板の平行度 ⑦	1分~5秒以内	1秒以内
● 平面基板の厚み ⑦	0.1mm~0.2mm程度	0.08mm~0.06mm まで可能
● 製造工程	職人が時間をかけて良い製品が出来るまで経験と勘を頼りに作っていた。	データと加工方法、作業の流れを研究し、狙った精度を短時間で加工するシステムを構築した。

★ガラス以外にCaF₂(蛍石)、シリコン、ゲルマニウム、サファイヤ、SUS、YAG、ジルコニア、アルミナなども加工します。



TECHNICAL Co., Ltd.

株式会社 テクニカル

〒036-8061 青森県弘前市大字神田5丁目2番地1

TEL : 0172-36-2525 FAX : 0172-38-4100

URL : <http://www.technical-prisms.com/>

E-mail : info@technical-prisms.com